



СВИДЕТЕЛЬСТВО
ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

CERTIFICATE
OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES

Изготовитель
Manufacturer

ESAB SeAH CORP. (BRN 609-81-24701)

Адрес
Address

56, Jeongdong-ro 62 beon-gil, Seongsan-gu, Changwon-si, Gyeongsangnam-do, 51553, Korea

Сварочные материалы
Welding consumables

**орошковая проволока марок: Dual Shield Prime 71 LT H4 (100% CO₂); Dual Shield Prime 71 LT H4 (75% Ar + 25% CO₂), для
полуавтоматической сварки в среде защитного газа.**

**ux-Cored Wire for Semi-Automatic Welding with Shielding Gas, brand name: Dual Shield Prime 71 LT H4 (100% CO₂); Dual Shield
ime 71 LT H4 (75% Ar + 25% CO₂).**

Первоначальные испытания проведены под техническим наблюдением Российского морского регистра судоходства.
Initial tests have been carried out under technical supervision of Russian Maritime Register of Shipping.

Акт № 23.44.02.01399.296 от 05.06.2023
Survey Report No. of (дата/date)

Техническая документация и дата ее одобрения Российским морским регистром судоходства
Technical documentation and date of its approval by Russian Maritime Register of Shipping

**Комплект технической документации одобрен письмом РС № 296-381-02-119939 от 05.06.2023.
Set of the technical documentation was approved by RS letter No. 296-381-02-119939 dated 05.06.2023.**

На основании освидетельствований и проведенных испытаний удостоверяется, что вышеупомянутые сварочные материалы удовлетворяют требованиям правил Российского морского регистра судоходства.
This is to certify that the welding consumables listed above have been surveyed and tested and thereby meet the requirements of the Russian Maritime Register of Shipping rules.

Область одобрения и технические данные согласно Приложению (на 1 листах).
Scope of approval and technical data listed in Annex (on 1 pages).

Настоящее Свидетельство с Приложением (на 1 листах) действительно до 05.06.2028 и подлежит
This Certificate with Annex (on 1 pages) is valid until 05.06.2028 (data/date) and is subject to

ежегодному подтверждению.
annual confirmation.

Настоящее Свидетельство теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи 05.06.2023 № 23.44.01.01335.296
Date of issue

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping



(подпись)
signature

Латухин М.О. / M. Latukhin

(фамилия, инициалы)
name



ОТМЕТКИ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СВИДЕТЕЛЬСТВА
ENTRIES ON CONFIRMATION OF CERTIFICATE

На основании результатов испытаний и освидетельствований действие настоящего Свидетельства подтверждается
Based on the results of tests and survey, the validity of this Certificate is confirmed

до 05.06.2025
until



Дата: 12.08.2024
Date:

Инженер-инспектор:
Surveyor:

W. K. San
(подпись)
signature

до 05.06.2026
until



Дата: 22.07.2025
Date:

Инженер-инспектор:
Surveyor:

W. K. San
(подпись)
signature

до
until

Дата:
Date:

Инженер-инспектор:
Surveyor:

(подпись)
signature

до
until

Дата:
Date:

Инженер-инспектор:
Surveyor:

(подпись)
signature



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

6.5.33.1

Лист 1
Page

Всего листов 1
Number of pages

ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ № 23.44.01.01335.296
ANNEX TO CERTIFICATE OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES

Область одобрения и технические данные сварочных материалов
Scope of approval and technical data of welding consumables

Наименование Type	Марка Brand or trade name	Категория Grade	Положения сварки Welding position	Ток Current	Диаметр, мм Diameter, in mm	Классификация Classification	Примечания Remarks
Flux-Cored Wire for Semi-Automatic Welding with Shielding Gas	Dual Shield Prime 71 LT H4 (100% CO2)	4Y40S, H5	All(1)+V-Down	DC+	1.2 ~ 1.6	AWS A5.20 E71T-1C/1M/9C-J/9M-J/ 12C-J/12M-J-H4	Impact energy KV has been tested at -40°C
	Dual Shield Prime 71 LT H4 (75% Ar + 25% CO2)	4Y40S, H5	All(1)+V-Down	DC+	1.2 ~ 1.6	AWS A5.20 E71T-1C/1M/9C-J/9M-J/ 12C-J/12M-J-H4	Impact energy KV has been tested at -40°C

Маркировка: В сопроводительных документах изготовителя и на упаковке должно быть указано «Одобрено РС» с указанием категории сварочного материала.
Marking: In the Manufacturer's documents handed over together with the welding consumables and in the packing it is to be noted: "Approved by RS" with index of the grade.

Код номенклатуры
Code of Nomenclature

14300100

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

М.П.

L.S.

(подпись
signature)

Латухин М.О. / M. Latukhin

(фамилия, инициалы
name

12/2004